



1. Verwendungszweck

Die AQA total XP Kalkschutzanlage wird direkt in der Trinkwasser-Hauptleitung nach dem Wasserzähler und dem Trinkwasserfilter installiert. AQA total XP wird zur Verminderung von Kalkausfall und zum effizienten Korrosionsschutz in Trinkwasser führenden Rohrleitungen (bis 25° deutsche Härte) und in deren nachgeschalteten, geschlossenen Warmwasser-bereitern (bis 65°C Warmwassertemperatur) eingesetzt.

Die Bipolar-Technologie stabilisiert durch die Bildung von Nanokristallen den Kalk im Wasser und verhindert damit gemäß strenger Vorgaben Ablagerungen in Rohrleitungen und Boiler.

AQA total XP unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion. Der Korrosionsschutz kann bei feuerverzinkten Eisenwerkstoffen und bei Kupferrohren effizient zur Bekämpfung von Flächenkorrosion realisiert werden. AQA total XP fördert die Deckschichtbildung.

Für die Zusammensetzung von Trinkwasser gilt die EU Richtlinie 98/83 (vom 3.11.1998). Ebenso gelten die WHO Trinkwasserstandards sowie die Trinkwasserverordnung. Des Weiteren empfiehlt sich in Zusammenhang mit allen Rohrleitungsmaterialien die Vermeidung von größeren Temperaturschwankungen wie auch in DIN EN 12502-3 vermerkt.

2. Funktion

Die 3 Phasen-Technologie von AQA total XP:

1. **Vitalstoffreicher Trinkgenuss**
2. **Effektiver Kalkschutz**
3. **Effektiver Korrosionsschutz**

Im Gegensatz zur Wasserenthärtung auf Basis von Ionentausch bleiben bei der schonenden AQA total Kalkschutz-Technologie alle wichtigen Mineralstoffe wie Magnesium und Calcium voll erhalten.

Die Wirkeinheit besteht aus einem Grundkörper und einem Refill mit einer dreidimensionalen Elektrode, welche sich aus elektrisch leitenden und nicht leitenden Partikeln zusammensetzt. Nach Anlegen von definierten Strom-/Spannungsimpulsen kommt es zu einer lokalen Verschiebung des Kalk-Kohlensäuregleichgewichts. Dabei sind Impulshöhe und Impulsbreite abhängig von der jeweiligen Wasserbeschaffenheit und der Durchflussgeschwindigkeit. Sie werden von der elektronischen Steuerung automatisch geregelt.

In Folge der lokalen Verschiebung des Kalk-Kohlensäuregleichgewichts werden in der Einheit winzige Calciumcarbonatkristalle, so genannte Nanokristalle, gebildet. Aufgrund der geringen Größe (kleiner als 100 Nanometer) der Nanokristalle tragen diese eine elektrische Ladung, welche ein Zusammenwachsen verhindert. Die Gesamtheit der Nanokristalle ist in der Lage, den Kalk im Wasser aufzufangen und dadurch Ablagerungen in Rohrleitungen und Warmwasserbereitern zu vermindern. Das Ergebnis ist faszinierend: Der Kalk ist stabilisiert, er bleibt im Wasser und nicht in der Leitung oder im Boiler. Für den Korrosionsschutz wird in der Wirkeinheit (mit einer Modifikation der Schüttung

BWT Austria GmbH

Walter-Simmer-Straße 4 • A-5310 Mondsee

Tel.: +43 6232 5011-0 • office@bwt.at

www.bwt.com

BWT Wassertechnik GmbH

Industriestraße 7 • D-69198 Schriesheim

Tel.: +49 6203 730 • info@bwt.de

 **BWT**
BEST WATER TECHNOLOGY

aus elektrisch leitenden und nichtleitenden Partikeln) auf elektrochemischem Weg der Aufbau einer schützenden Deckschicht stimuliert. Dazu wird lediglich ein Teil der bislang benötigten Menge eines in der Trinkwasseraufbereitung bekannten Mineralstoffs, für den hochwirksamen Korrosionsschutz eingesetzt. So kommt es zu einem effizienten Schutz gegen Flächenkorrosion bei Wässern mit aggressiven Eigenschaften. Das schonende Verfahren von AQA total XP erhält im Wasser alle wichtigen Mineralstoffe wie vor allem Calcium.

3. Anstelle eines Pfand-Kartuschensystems ein einfaches Einweg-Refill-System

Im Unterschied zu Systemen, die auf eine Austauschvorrichtung verzichten und hygienische Risiken in Kauf nehmen (Schlamm- und Keimbildung im Behälter), sichert das optimierte Refillsystem von AQA total Energy gleichbleibende höchste Hygiene in Ihrem Trinkwassersystem. Der kompakte Refill ist in die Kartusche integriert. Er wird im problemlosen Einwegsysteem nach aufgebrauchter Kapazität – OHNE PFANDABWICKLUNG – einfach ausgetauscht. Der aufgebrauchte Refill kann einfach dem ökologieorientierten und energieeffizienten thermischen Recycling zugeführt werden.

4. Einsatzbereich

Um einen effizienten Aufbau einer Deckschicht gegen Flächenkorrosion zu ermöglichen, sind folgende Grenzwerte zu beachten:

In feuerverzinkten Metallrohren

- pH Wert > 7,3
- Säurekapazität bis pH 4,3 (KS4,3) > 2 mmol/l
- Kalzium (Ca) > 20,02 mg/l
- Karbonathärte (KH) > 5,0°dH
- Trinkwasser lt. geltender TVO
- S1-Wert < 1 (n. DIN EN 12502-3)
- S2-Wert < 1 bzw. > 3 (n. DIN EN 12502-3)

In Kupferleitungen

- pH Wert > 7,2
- Trinkwasser lt. geltender TVO
- Nitrat (NO₃) < 20 mg/l
- Sulfat (SO₄) < 50 mg/l

5. Lieferumfang

- AQA total XP 1500
- Anschluss-Modul aus hochwertigem, bleifreiem Gussmessing mit eingebautem Rückflussverhinderer, Druckflusssensor und aufgeschraubter Steuereinheit mit Netzanschluss
- 1 Stück Anschlussverschraubung DN 25
- (1"AG) und 1 Einschraubteil DN 25 (1"AG)
- 1 Stück Wirkeinheit mit HydroMODUL Schnellanschlussystem und Transportkappe, inkl. AQA total 3 Phasen Refill
- 1 Stück Montageschlüssel

6. Technische Daten

AQA total XP 1500		
Anschlussnennweite	DN	25
Anschlussgewinde	Zoll	1" AG
Aufbereitungsleistung	l/min	25
Gleichzeitigkeit, max.	m³/h	1,5
Wohneinheiten		1-2
Kartuschenanzahl	Stk.	1
Kartuschenkapazität pro Kartusche	m³	380 ± 20
Aufbereitungskapazität gesamt	m³	380 ± 20
Druckverlust bei Nenndurchfluss	bar	0,8
Nenndruck (PN)	bar	10
Betriebsdruck min./max.	bar	2 / 10
Wasserhärte max.	°dH	25
Wassertemperatur, min. – max.	°C	5 - 30
Umgebungstemperatur, min. – max.	°C	5 - 40
Boilertemperatur, max.	°C	65
Gerätehöhe gesamt	mm	1046
Gerätebreite	mm	306
Gerätetiefe	mm	200
Betriebsgewicht	kg	15
Netzanschluss	V/Hz	230/50
Schutzart		IP 54
Elektrische Anschlussleistung	W	60
Energieverbrauch	kWh/m³	0,055
Leistung im Standby Betrieb	Wh	8
Artikelnummer		125665615